



**SANLOZ MATERIALES AVANZADOS
S.A.P.I. de C.V.**



(FICHA TÉCNICA RESANADORES KOVERBOND)



KIT DE REPARACIÓN RÁPIDA



¡Repara todo lo que imagines!

(FICHA TÉCNICA RESANADORES KOVERBOND)

PLASTIX-360°

Kit de Reparación Rápida

PLASTIX-360° es un kit de adhesivo que en unos segundos puede lograr reparaciones rápidas. Logra una soldadura química instantánea en la mayoría de los plásticos, metales, así como hule, madera e inclusive vidrio. Funciona como soldadura de punto o como un adhesivo estructural para pegar sujetadores, grapas, porta grapas, cejas y/o soportes de faro. Puede ser lijado, desbastado, taladrado, torneado y pintado. Está compuesto de 3 elementos principales: (1) Un activador instantáneo (gotero), (2) "FRI" una Fibra de Reacción Inmediata y (3) una malla auto adherible de refuerzo. La combinación de estos elementos logra una variedad de soluciones rápidas y simples a varios de los problemas que se encuentran en la industria de enderezado y pintura automotriz, principalmente.

PLASTIX-360° puede:

- +Puntear instantáneamente (como soldadura química) dos partes de una facia rota o fragmentada para alinear la superficie.
- +Reparar rápidamente y con alta resistencia (incluye fibra y malla de refuerzo) problemas de grapas, sujetadores plásticos y otros pegando las partes de vuelta en su lugar en cuestión de minutos.
- +Sustituir grapas y sujetadores de plástico dañados o faltantes de molduras de arco y de guardafangos.
- +Reconstruir rápidamente una ceja de facia logrando gran calidad, sin necesidad de ningún tipo de herramientas especializadas o materiales costosos.
- +Reparar faros rotos de los soportes (patitas), tableros o inclusive volantes rotos después de haber usado la bolsa de aire.
- +Rellenar secciones vacías en segundos.

PLASTIX-360° incluye todo lo que necesita, desde una lija, activador, fibra de reacción inmediata, malla de refuerzo auto adherible, una cuchara, navaja y recortes de celofán como transportadores del FRI.





SANLOZ MATERIALES AVANZADOS
S.A.P.I. de C.V.



(FICHA TÉCNICA RESANADORES KOVERBOND)

El Kit de Reparaciones Rápidas **PLASTIX-360°** ofrece:

- +Excelente fusión entre plásticos del mismo tipo y diferente tipo
- +Excelente fusión entre metales (fierro, aluminio, latón) y plásticos
- +Curado en segundos
- +Excelente adherencia en diferentes superficies

Ventajas:

- +Puede ser aplicado en plásticos, fibra de vidrio, hojas de metal y aluminio
- +Se aplica rápida y fácilmente
- +Puede ser lijado, taladrado y torneado
- +Tono gris medio fácil de pintar

(FICHA TÉCNICA RESANADORES KOVERBOND)

Modo de uso:

***ATENCIÓN: El activador y el "FRI" generan una reacción química irritante. Apártese por unos segundos una vez activado el "FRI" con su activador líquido.**

**Para mayor éxito consulte nuestros videotutoriales en YouTube: [KOVERBOND](#).*

REPARACIÓN DE FACIA EN POSICIÓN VERTICAL

Normalmente la mejor forma de reparar una facia es quitar la pieza para repararla por ambos lados y así darle resistencia. Pero por los costos implicados y el riesgo de que las guías de la facia se pueden romper o que las partes no dañadas se puedan rayar. Debido a esos riesgos una gran parte prefiere repararla puesta en el auto.



Para una buena y resistente reparación se necesita hacer una apertura a los dos lados de la ruptura de por lo menos un centímetro para cada lado, la forma de esta apertura debe ser en forma de "V" y profundizar lo más posible para que se aloje el material al lijar.

Sobre este surco se pone malla de refuerzo, cubriendo por completo la parte lijada.



Sobre un celofán (incluido en el kit) poner el FRI suficiente para cubrir la profundidad del surco.

Enseguida se satura el FRI con el activador para inmediatamente transportarlo a la ruptura, acomodarlo y ejercer presión para que penetre lo más profundo.



Acomodar y ejercer presión para evitar porosidades y desprendimientos. Esperar 35-60 segundos para su total curado. Para saber cuando ya está listo para retirar el celofán, es cuando se siente calor al tacto.

Una vez ya curado se procede a lijar con grano 80, 120 y después se procede a resanar.



(FICHA TÉCNICA RESANADORES KOVERBOND)

Reparación de facia rota o fragmentada

Soldadura de punto con **PLASTIX-360°**

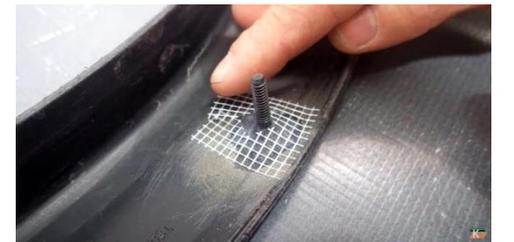
1. Presente las dos partes para comprobar su correcta alineación.
 2. Limpie el área a reparar.
 3. Compruebe que acomode bien.
 4. Poner puntos estratégicos para lograr que se quede firme. Usando la pala dosificadora, ponga un poco de "FRI" (Fibra de Reacción Inmediata en lugares estratégicos para que quede alineado y firme, activar con unas gotas el polvo "FRI" esperar de 30 a 50 segundos para su curado).
 5. Al estar firme hacer una ranura en forma "V" con apertura de dos a tres centímetros y profundizando lo más posible. Lijar con grano #120 para lograr una mejor adherencia.
- Nota: Al hacer la ranura evitar quitar los puntos que fijaron las partes rotas.
6. Limpiar perfectamente y dejar libre de polvo.
 7. Cortar tiras de malla de refuerzo de lo ancho de la ranura, colocar la malla con el pegamento hacia la parte a reparar.
 8. Poner "FRI" sobre la malla de refuerzo, acomodar y compactar. Saturar con activador, esperar 35-50 segundos para que haga reacción química.
 9. Lijar con grano 80, 120, 180 y resanar.



¿Cómo reparar grapas y sujetadores?

¿Cómo fijar un tornillo que remplace a una grapa?

1. Limpie el área a trabajar
2. Cuide la marca de donde se arrancó el porta grapa para reponerlo en su posición original
3. Lije la superficie de dónde se arrancó con cuidado de no borrar la marca y lije el contorno del porta grapas
4. Posicione el porta grapas en su lugar
5. Fije la grapa en su lugar con una gota de activador instantáneo entre la pieza a reparar y la base de la grapa.
6. Después ponga un poco de "FRI" (Fibra de Reacción Instantánea) alrededor de toda la base de la grapa (o cabeza de tornillo)
7. Acomódelo presionándolo entre el contorno del porta grapas y la superficie de donde se arrancó.
8. Aplique el activador instantáneo sobre el "FRI" y esperar a que haga reacción.
9. Una vez curado, lije y remueva el polvo
10. Mida el largo y ancho y corte un parche de la malla auto adherible de refuerzo para cubrir la aplicación previa. Si es necesario,



(FICHA TÉCNICA RESANADORES KOVERBOND)

corte la malla de forma irregular para que pueda adherirse completamente a la superficie.

11. Despegue la malla del papel adhesivo y coloque el lado de la malla con adhesivo hacia abajo.

12. Coloque la malla sobre la aplicación previa y presione. El objetivo es formar un sándwich con el **PLASTIX-360°** y la malla auto adherible de refuerzo.

13. Coloque otra capa de "FRI" sobre la malla que acaba de fijar. Aplique activador instantáneo sobre el "FRI" y espere a que haga reacción.

Cuando requiera soldar un tornillo para fijar alguna pieza, lije el área donde pegar el tornillo, fije el tornillo con una gota de activador. Repita los pasos de la aplicación de la grapa.



¡Repara todo lo que imagines!

RECOMENDACIONES:

Utilice el equipo de protección personal adecuado

Se recomienda el uso de anteojos de seguridad guantes, mandil y respirador para polvos y vapores.

ADVERTENCIAS:

No se deje al alcance de niños o personal que desconozca su uso. Manténgase alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No ingiera ninguno de los materiales que componen el producto. Evite el contacto con la piel y los ojos. En caso de que le caiga en los ojos echar agua corriente en abundancia mientras se atiende medicamente. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón. Use este producto con ventilación adecuada y cierre el envase después de cada uso.

Si los dedos se pegan el uno con el otro lave con abundante agua.